

# Ablaufplan Qualitätsmanagementsystem

## FB 2: B.Eng. Maschinenbau - Konstruktion und Fertigung (TMB)

WS 2023/24	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2024/25	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2025/26	<ul style="list-style-type: none"><li>• erweitertes Review-Verfahren (eReV)</li><li>• QM im Fachbereichsgespräch (QMF)</li></ul>
WS 2026/27	<ul style="list-style-type: none"><li>• ggfs. Änderungen am Studiengang vornehmen</li><li>• interne Reakkreditierung (iAkk)</li></ul>
WS 2027/28	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2028/29	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2029/30	<ul style="list-style-type: none"><li>• erweitertes Review-Verfahren (eReV)</li><li>• QM im Fachbereichsgespräch (QMF)</li></ul>
WS 2030/31	<ul style="list-style-type: none"><li>• ggfs. Änderungen am Studiengang vornehmen</li><li>• interne Reakkreditierung (iAkk)</li></ul>
WS 2031/32	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2032/33	<ul style="list-style-type: none"><li>• internes Review-Verfahren (iReV)</li></ul>
WS 2033/34	<ul style="list-style-type: none"><li>• erweitertes Review-Verfahren (eReV)</li><li>• QM im Fachbereichsgespräch (QMF)</li></ul>
WS 2034/35	<ul style="list-style-type: none"><li>• ggfs. Änderungen am Studiengang vornehmen</li></ul>

Der Studiengang startet mit dem iReV im WS 2023/24.

Zur Entzerrung der Verfahren wird die Akkreditierungsfrist des Studiengangs um zwei Jahre verlängert, die interne Akkreditierung findet im WS 2026/27 statt.

Da diese Verlängerung auf die Frist angerechnet wird und zur langfristigen Entzerrung aller QMS- und iAkk-Verfahren wird der Studiengang bereits im 2030/31 erneut intern reakkreditiert.

Danach durchläuft der Studiengang den 8jährigen Qualitätszyklus.